



СТАЛЬНАЯ КРУПНОЩИТОВАЯ
ОПАЛУБКА



СТАЛЬНАЯ КРУПНОЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА

О КОМПАНИИ

Уже более 7 лет мы производим надёжную стеновую опалубку для рынка России и СНГ. Использование европейского оборудования, качественного сырья, привлечение квалифицированных кадров, а также контроль производства на каждом участке работ гарантирует качество опалубки, соответствующей 1 классу по ГОСТ 34329-2017.

На сегодняшний день мы предлагаем опалубку европейского уровня по доступной цене и многие строительные компании оценили по достоинству соотношение цены и качества нашего оборудования.

В ЧИСЛЕ НАШИХ КЛИЕНТОВ



ПРЕИМУЩЕСТВА

7 лет

ПРОИЗВОДИМ СТАЛЬНУЮ
КРУПНОЩИТОВУЮ ОПАЛУБКУ

7 000 м²

ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ

4000

щитов

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
В МЕСЯЦ

ТОП 5

ПО ГОДОВОЙ ВЫРУЧКЕ СРЕДИ
КОНКУРЕНТОВ В РОССИИ

более 500

ОБЪЕКТОВ В РОССИИ
ПОСТРОЕНЫ НА НОВОЙ
ОПАЛУБКЕ «РЯБИНА»

более 410 тыс. м²

ОПАЛУБКИ ПРОИЗВЕДЕНО
ЗА ВСЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ

Щит
линейный



Щит
универсальный



Щит угловой
внутренний



Щит элемент
угловой



Распалубочный
угол



Щит угловой
наружный



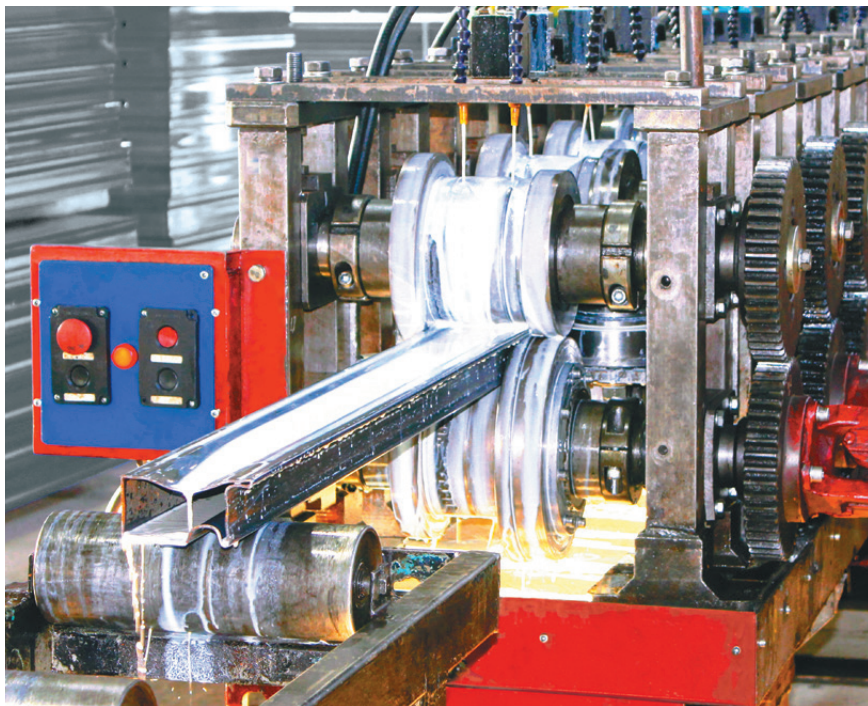
Щит
шарнирный



ПРОИЗВОДСТВО

ПРОКАТ ПРОФИЛЯ. УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ.

Собственное производство позволяет контролировать фактическую толщину стенки и геометрию опалубочного профиля



РЕЗКА ПРОФИЛЯ

Идеальный рез под 45°

Ленточнопильные станки.

Особо точная резка позволяет сократить время на сборку каркаса и обеспечивает идеальную геометрию щита.



СВАРКА

Идеальная геометрия

Роботы-сварщики и современные сварочные столы позволяют добиваться идеальной геометрии щита и высокой производительности



ПОКРАСКА

Две покрасочные камеры нового поколения обеспечивают высокое качество покрытия. Каждая партия щитов проверяется адгезиметром. Усилие на отрыв составляет не менее 2 МПа.

ФАНЕРОВКА

Фанера — основа качественной поверхности бетона.
Мы предъявляем высокие требования к поставщикам фанеры и используем только качественную продукцию.



ГЕРМЕТИК

Высокая оборачиваемость фанеры возможна, благодаря надежной гидроизоляции торцов.
Мы применяем качественный импортный герметик и обязательно соблюдаем зазор 3 мм между фанерой и формообразующим бортиком, также все торцы фанеры обрабатываются водоотталкивающей краской.



СКЛАДЫ

Для хранения готовой продукции используется тёплый склад и большая площадка на улице.
По технологии производства герметику после нанесения необходимо 24 часа для полимеризации, поэтому щиты сразу же отправляются в тёплый склад, где также каждый щит проверяется инженерами ОТК на соответствие 1 классу по ГОСТ 34329-2017.



ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Для нас качество стоит на первом месте, поэтому каждый этап производства мы выполняем на собственном оборудовании.

ИНЖЕНЕРЫ ОТК КОНТРОЛИРУЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ:

01	ЗАГОТОВКА проверка фактической толщины и геометрических размеров
02	СБОРКА проверка геометрии каркасов
03	СВАРКА проверка всех швов
04	ПОКРАСКА проверка готовности поверхности к покраске, на однородность цвета и адгезию
05	ФАНЕРОВКА проверка поверхности фанеры, соблюдение зазоров для нанесения герметика, плотность нанесения герметика, элементы крепления
06	ПРИЕМКА НА СКЛАД каждый щит проверяется на соответствие I классу согласно параметрам ГОСТ 34329-2017.



ВЕСЬ ПРОЦЕСС КОНТРОЛИРУЕТСЯ
ИНЖЕНЕРАМИ ОТК



СЛУЖБА КАЧЕСТВА

Наши инженеры службы качества посещают все строительные объекты, где используется стальная крупнощитовая опалубка Рябина сроком более 1 месяца.



МЫ ОЧЕНЬ ВНИМАТЕЛЬНО ОТНОСИМСЯ К ЗАМЕЧАНИЯМ ЗАКАЗЧИКОВ,
ПОЭТОМУ СЛУЖБА КАЧЕСТВА ОПЕРАТИВНО ОТРАБАТЫВАЕТ ПРЕТЕНЗИИ

ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ:

- Сбор обратной связи о качестве и удобстве работы с опалубкой;
- Контроль соблюдения правил эксплуатации опалубки на объекте.

ЧТО МЫ СМОТРИМ:

- Места складирования щитов. Аккуратность хранения опалубки и комплектующих, наличие специальных кассет для хранения опалубки;
- Производится ли смазка палубы щитов перед их установкой;
- Опалубку на наличие механических повреждений каркаса щита и палубы (фанеры), целостность втулок;
- Сборку щитов в проектное положение (наличие необходимого количества стяжных винтов, замков, подкосов, подмостей). Отдельное внимание к правильности торцовки стен и сборке колонн.

Отчет об объекте предоставляться Заказчику по запросу. В нем отражается текущее состояние оборудования, нарушения, выявленные при осмотре, а также прописываются рекомендации по их устранению.

ПРАВИЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ УВЕЛИЧИВАЕТ
СРОК СЛУЖБЫ ОПАЛУБКИ

СИСТЕМА СТЕНОВОЙ ОПАЛУБКИ

ЩИТ 2.5



ПРЯМЫЕ ВТУЛКИ
ПОД СТЯЖНОЙ
ВИНТ 2ММ

- Устойчива к нагрузкам от бетона.
- Технология TIG-сварки втулки в защитном газом — аргон.



300

циклов бетонирования
опалубочного профиля 2.5 мм
с плюсовым допуском



50

циклов
бетонирования
фанеры 120 г/м²

ЩИТ 3.0



КОНУСНЫЕ ВТУЛКИ
ПОД СТЯЖНОЙ
ВИНТ 2ММ

- Облегчают очистку от бетона.
- Позволяют соединить щиты под углом.
- Технология TIG-сварки втулки в защитном газом — аргон.

400

циклов бетонирования
опалубочного профиля 3.0 мм
с плюсовым допуском

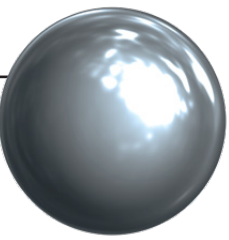
80

циклов
бетонирования
фанеры 220 г/м²



ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ

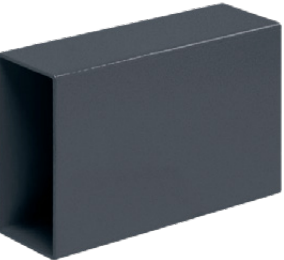
- Порошково-полимерная покраска
- Итальянские технологии: покрасочная камера нового поколения



ТОЛЩИНА
РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ

2 ММ

с плюсовым допуском



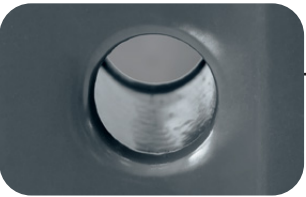
РУЧКИ

Удобные ручки
на щитах



ЗАВАЛЬЦОВАННЫЕ
ВТУЛКИ

в ребрах жесткости,
в транспортировочных отверстиях



ОПАЛУБОЧНЫЙ
ПРОФИЛЬ 120Х60
Сталь СТЗСП

НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ
К КАРКАСУ

САМОРЕЗ / ЗАКЛЕПКИ
6Х32 ММ

ГЕРМЕТИК

3 ММ

расстояние между фанерой
и профилем

2 ММ

толщина
втулки

ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОЛОНН (ЩКУ)

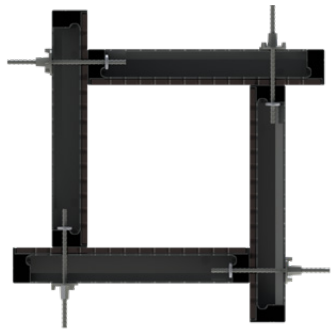
Применяются для формирования колонн квадратного и прямоугольного сечения, торцевания стен и пилонов, как линейные щиты в стенах.



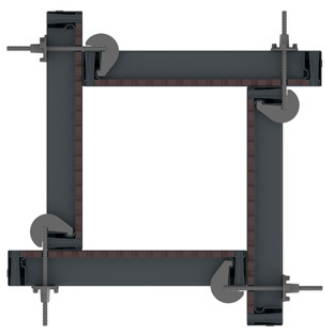
Смещенные планки относительно втулок под тяжи обеспечивают равномерное распределение нагрузки от бетона в колонне, также это позволяет при торцовке стен избежать пересечения со стяжными винтами.



3D-модель собранной колонны на ЩКУ



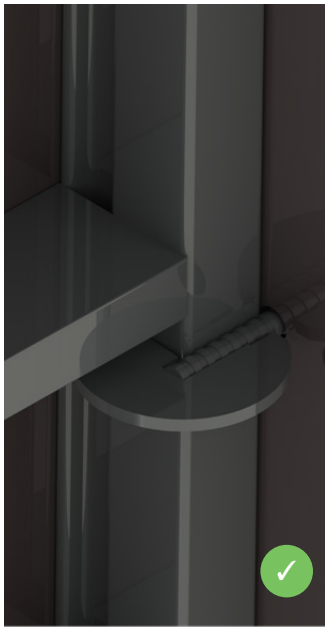
3D-модель разрез колонны. Вид сверху сборки на болтах



3D-модель разрез колонны. Вид сверху сборки на анкерах торцевых



Анкер торцевой пересекается с втулкой под тяжи



Анкер торцевой не пересекается с втулкой под тяжи

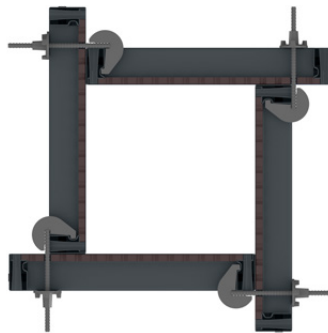
ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Применяется для формирования колонн квадратного и прямоугольного сечения, при сложном конструктиве стен, а также как линейные щиты в стенах.



Цельная фанера без планок обеспечивает идеальную поверхность бетона.

Отверстия находятся на одном уровне с втулками под тяжи это позволяет соединять с линейными щитами с шагом 50 мм.



3D-модель разрез колонны. Вид сверху сборки на анкерах торцевых



3D-модель разрез сборки универсального щита и линейного щита



3D-модель собранной колонны на универсальных щитах



3D-модель универсальный щит напротив линейного

РАСПАЛУБОЧНЫЙ УГОЛ

Используется при бетонировании лифтовой шахты или другого замкнутого пространства, где требуется единовременное создание внутреннего и внешнего контура.

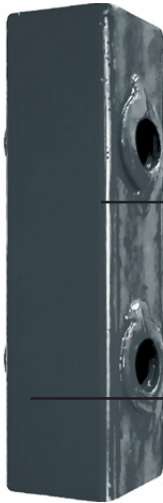
на

25%

сокращается
время демонтажа
внутреннего ядра опалубки

МЕХАНИЗМ ПОЗВОЛЯЕТ ДОБИТЬСЯ МАКСИМАЛЬНОГО УГЛА РАСКРЫТИЯ КРЫЛЬЕВ

Размеры угла	0,3 x 0,3 м / 0,25 x 0,25 м
Высота угла	от 0,6 до 3,3 м
Масса угла (при высоте 3 м)	163 кг
Средняя оборачиваемость	~ 400 циклов
Антикоррозионная защита	Порошково-полимерная покраска / оцинковка

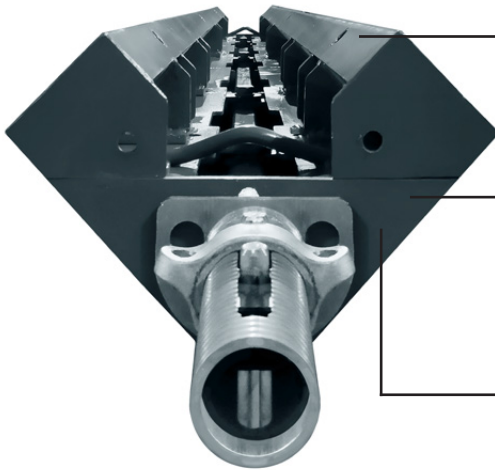
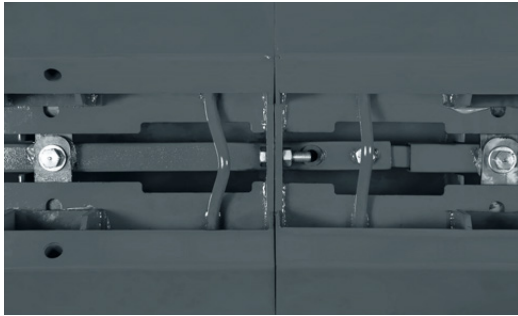


НАДЕЖНОСТЬ МЕХАНИЗМА
ВНУТРЕННЕГО УГЛА

УСИЛЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ
TIG-сварка

УСИЛЕННАЯ ШТАНГА
40x40x3 мм

НАРАЩИВАНИЕ ПО ВЫСОТЕ
Максимальная высота 6,6 м



КРЫЛО
сталь СтЗсп 3 мм

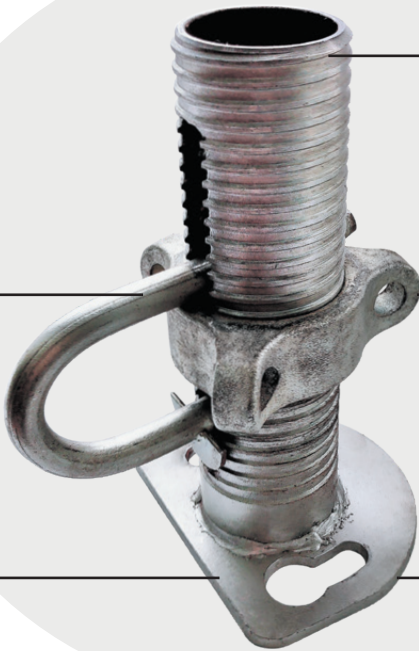
ШИРИНА ПРОФИЛЯ
120-140 мм

ТОРЦЕВАЯ ЧАСТЬ
сталь СтЗсп 8мм

СЪЕМНАЯ
ВИНТОВАЯ ПАРА

ДИАМЕТР
СКОБЫ
16 мм

ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ
ЦИНКОВАНИЕ



ТРУБА
73 x 8 мм

ЛИТАЯ
СТАЛЬНАЯ ГАЙКА
Ст35Л

ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ
6 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Каркас щита не герметичный и в процессе эксплуатации из-за перепадов температуры, дождей и снега внутри собирается вода, которая провоцирует коррозию, чтобы иметь возможность удалить воду, в каркасе щита предусматриваются специальные дренажные отверстия.



ДВОЙНЫЕ ВТУЛКИ В РЕБРЕ

Во время монтажа комплектующих таких как подкосы и кронштейны подмостей иногда появляется необходимость в дополнительных отверстиях в ребрах жесткости и в щитах Рябина можно сделать попарно расположенные отверстия с втулками

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

Оцинкованное покрытие щитов. Благодаря методу горячего цинкования каркас щитов защищен от коррозии и снаружи и внутри.

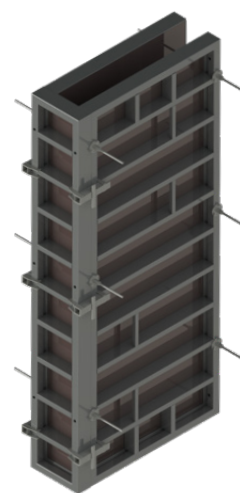
Гарантия на каркас с цинковым покрытием — 10 лет



ТОРЦОВКА ОПАЛУБКИ СТЕН И ПИЛОНОВ

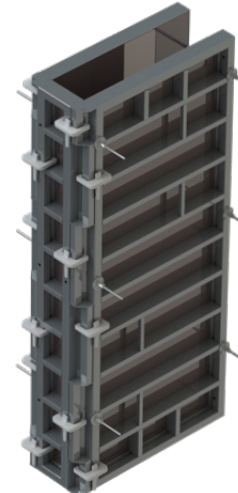
ТОРЦОВКА ЛИНЕЙНЫМ ЩИТОМ

Самым популярным и удобным видом торцовки является использование линейного щита с универсальными замками. Такие размеры щитов, как 44, 49, 54, 59 являются уже стандартными и позволяют быстро производить монтаж и демонтаж торцов.



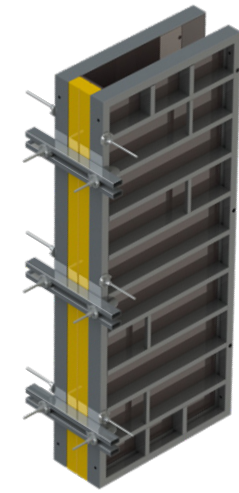
ТОРЦОВКА ЛИНЕЙНЫМ ЩИТОМ С УГЛОВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

Торцовку на линейном щите можно осуществлять и с помощью угловых элементов, но этот метод более трудозатратный.



ТОРЦОВКА БРУСОМ И ФАНЕРОЙ

Использование в качестве торцовки бруса и фанеры также не менее популярный метод, но для идеальной поверхности бетона необходимо устанавливать балки, выравнивающие совместно с анкерами торцевыми.



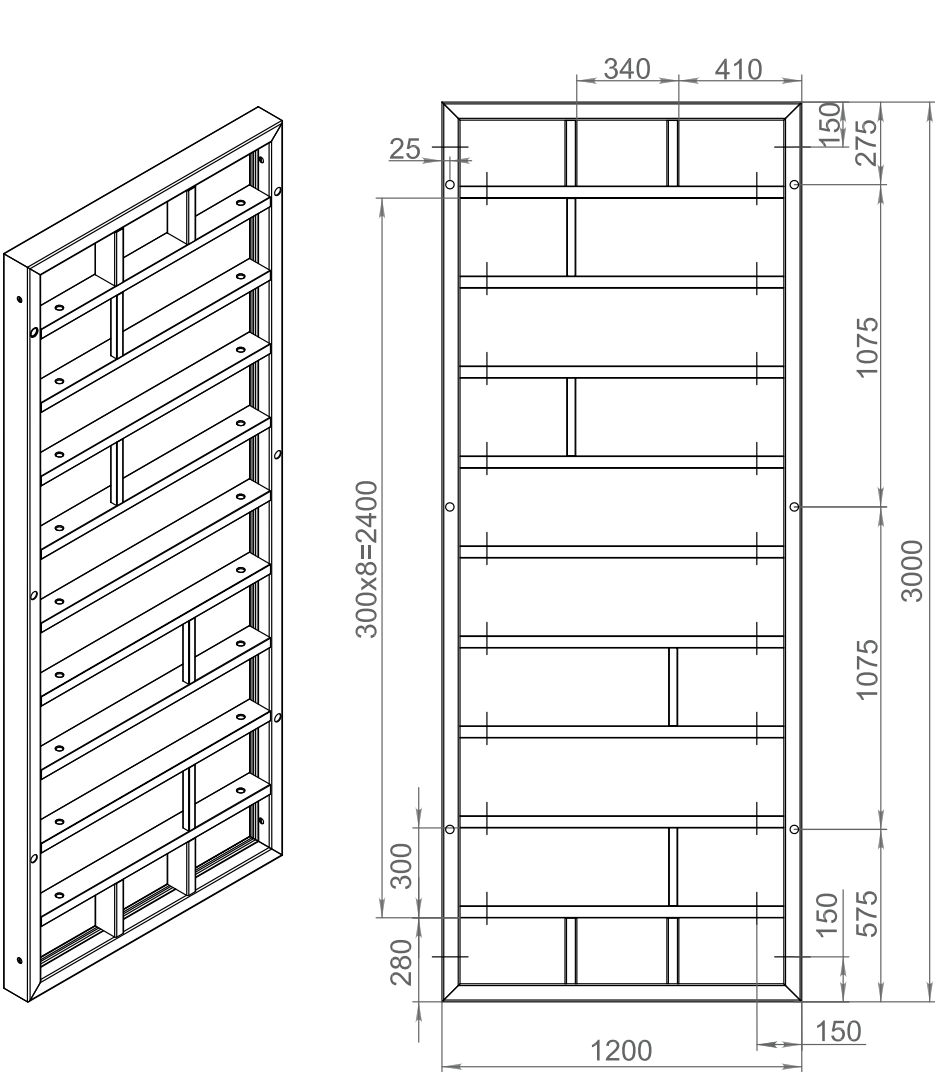
ТОРЦОВКА С ПОМОЩЬЮ ЩКУ

Самым универсальным способом торцовки является использование ЩКУ. Смещенные отверстия в планках позволяют соединить щит на анкерах торцевых, а также установить винты стяжные через втулки.



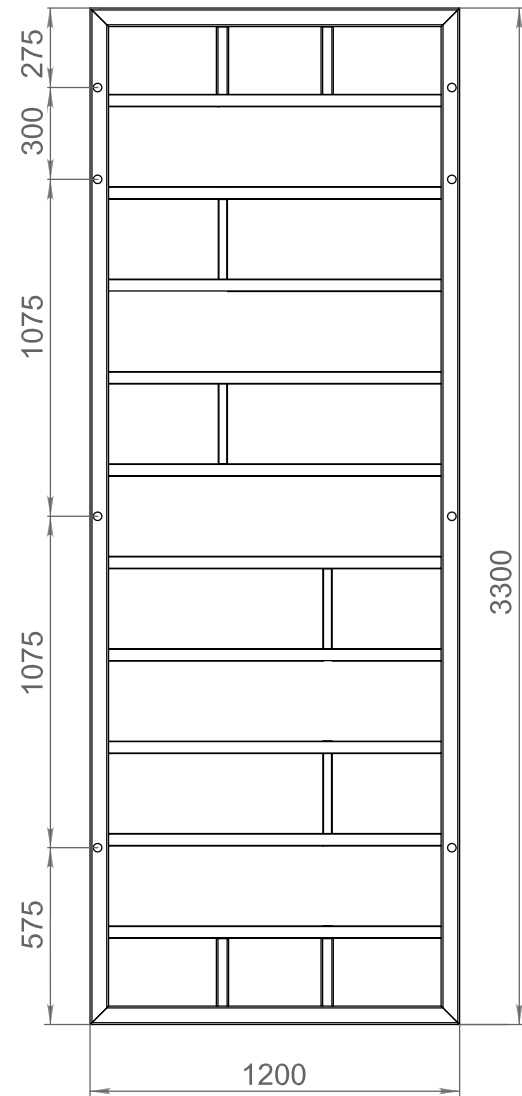
ЩИТ ЛИНЕЙНЫЙ
120*300

ВЕС 164 КГ



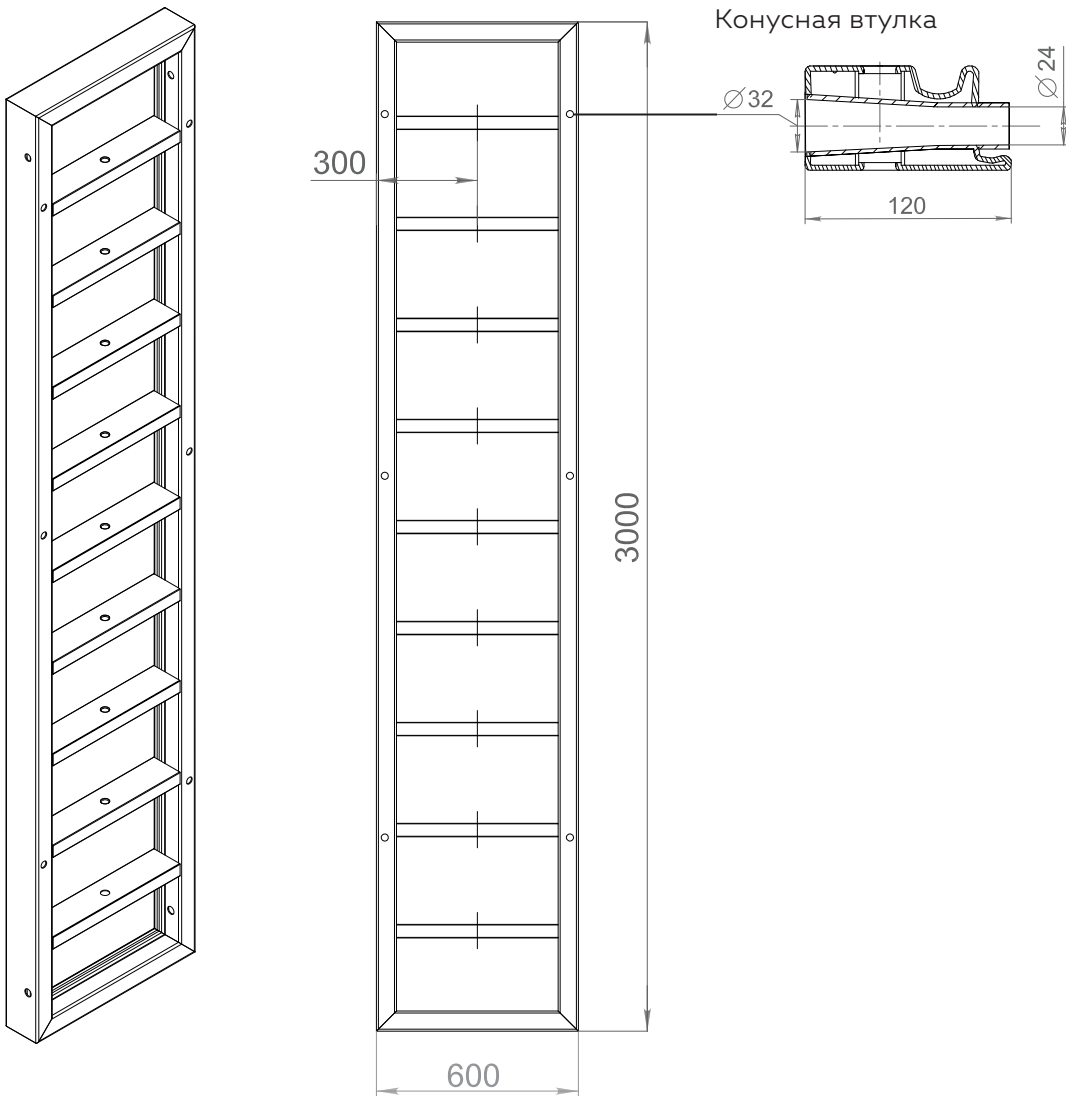
ЩИТ ЛИНЕЙНЫЙ
120*330

ВЕС 178 КГ



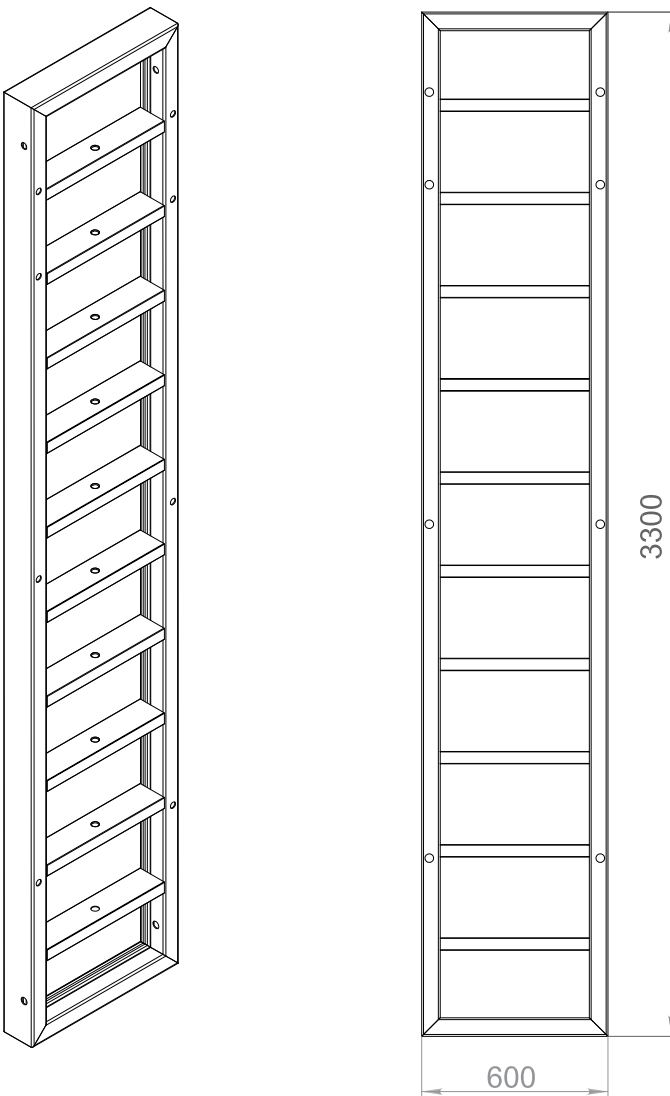
ЩИТ ЛИНЕЙНЫЙ
60*300

ВЕС 105 КГ

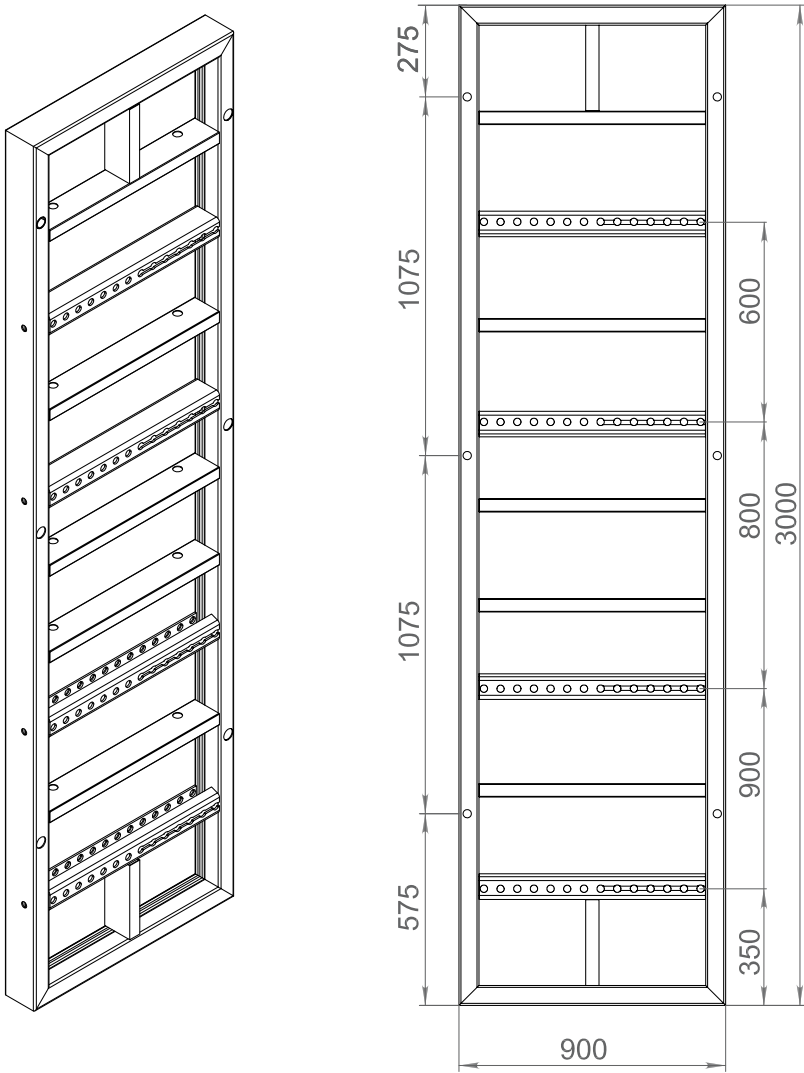


ЩИТ ЛИНЕЙНЫЙ
60*330

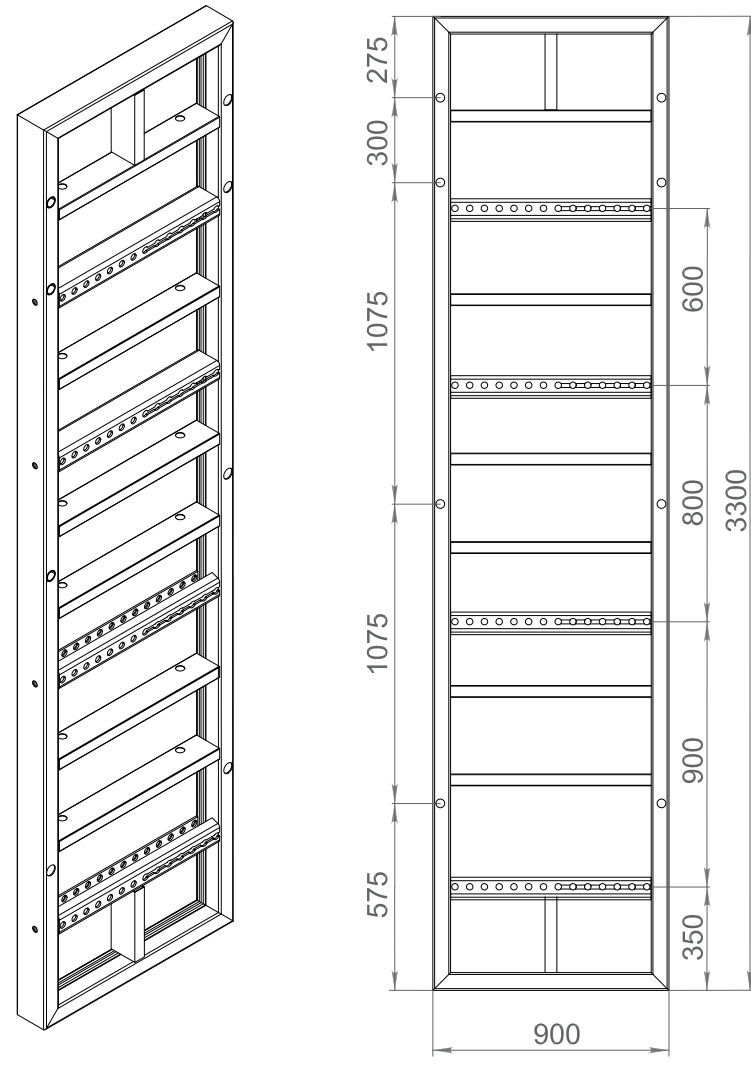
ВЕС 115 КГ



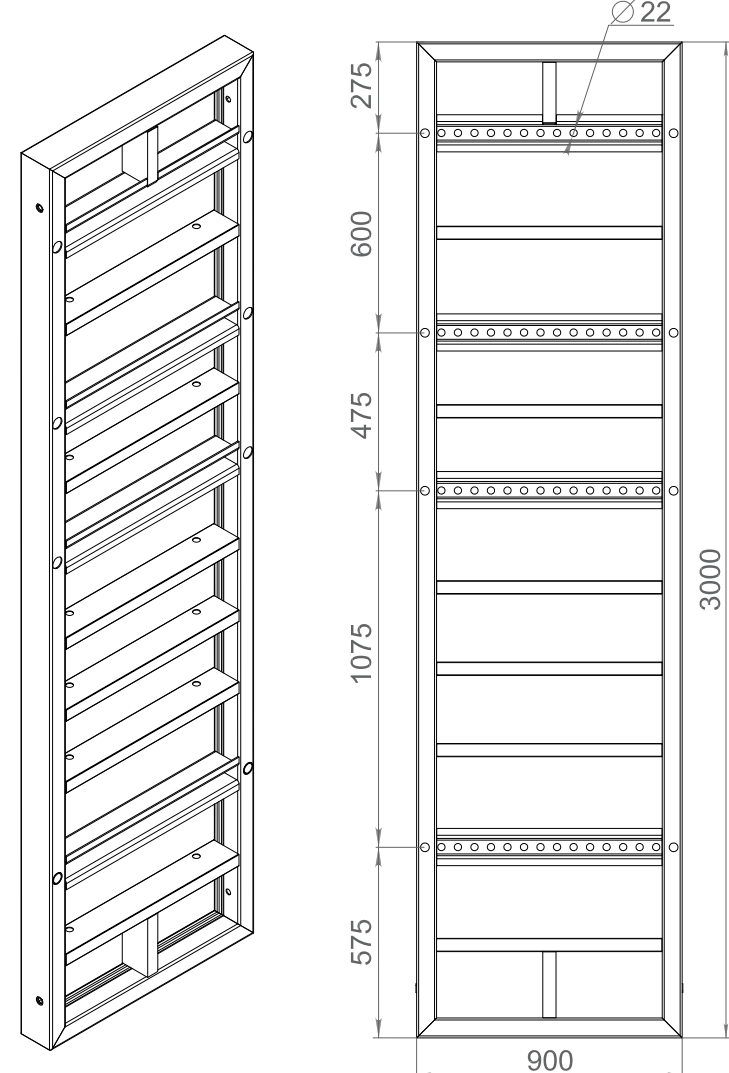
ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОЛОНН (ЩКУ) 90*300 ВЕС 164 КГ



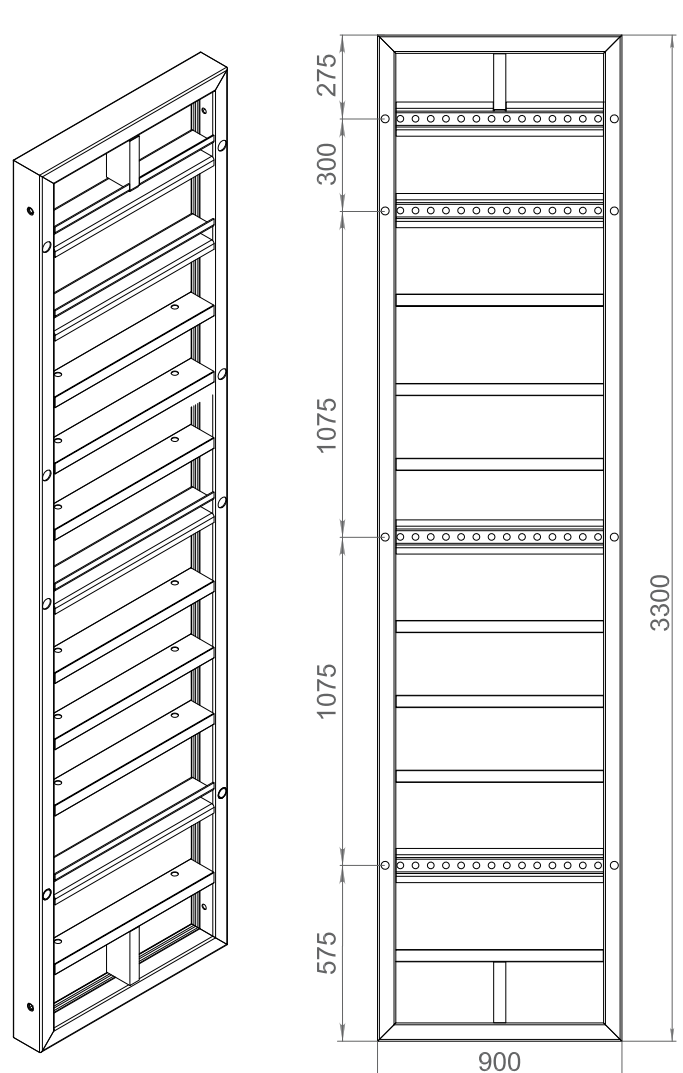
ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОЛОНН (ЩКУ) 90*330 ВЕС 176 КГ



ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 90*300 ВЕС 160 КГ



ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 90*330 ВЕС 173 КГ



ОПАЛУБКА НА ОБЪЕКТАХ



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

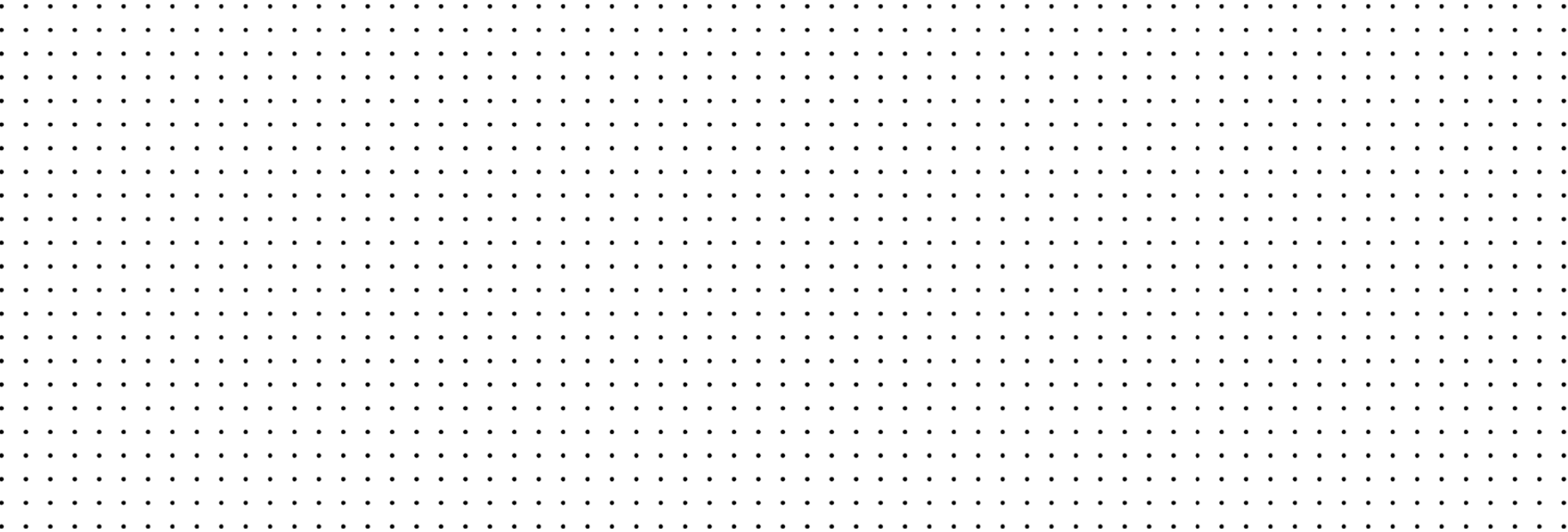
ВСЯ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ 1-МУ КЛАССУ ОПАЛУБКИ
СОГЛАСНО ГОСТ 34329-2017

- Документация с каждой партией
- Паспорт на стальную крупнощитовую опалубку
 - Сертификат качества
 - Инструкция по сборке

ГАРАНТИЯ 12 МЕСЯЦЕВ



ВАС ОЖИДАЮТ ОТКРЫТОСТЬ, ВНИМАТЕЛЬНОСТЬ И ПРОФЕССИОНАЛИЗМ НАШИХ
СОТРУДНИКОВ, НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ПРОЕКТА!



Остались вопросы?
Готовы обсудить условия сотрудничества?

Звоните
8 (351) 220-70-35

Пишите
sales@zmkr.ru

Заходите
zmkr.ru